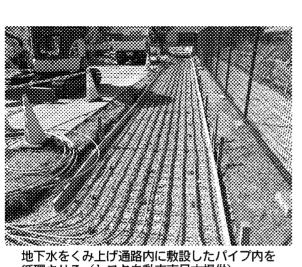
年月日	25 10 22	ページ	26	No.	101

ヨタ東日本、岩手にシステム

用なども視野に入れ、地下水熱の利用拡大に取り組む。 で地下水の温度が冬場の融雪に使えると確認した。今後は融雪のほか、同工場内の冷房利 を結ぶ歩行通路(約60平方於)に、地下水循環型の融雪システムを敷設した。 今夏の測定 (岩手県金ケ崎町)の敷地内融雪で地下水熱利用に乗り出す。 現在試験的に駐車場と工場 【仙台】トヨタ自動車東日本(TMEJ、宮城県大衡村、石川洋之社長)は、岩手工場



地下水をくみ上げ通路内に 循環させる(トヨタ自動車

25年夏季データで もに約1002。20 TMEJは岩手工場敷 は、水質、水温、水量 地中に戻す井戸の計2 地内に、地下水をくみ 上げる井戸と地下水を などが良好であること 本を設けた。

深さはと (山形市)が担った。 として、電気ヒーター 雪や凍結などへの対策 換器を介して地中熱を 動の一環として、22年 いた。省エネルギー活 を使った方式を用いて から24年にかけて熱交 ける敷地内道路への積

を確認した。送水温度

は常に約15度Cで一定

|式の検証も進めてき|った。

|採取する地中熱利用方

を持つ同社と接点を持 | 熱利用システムの実績

は、日本地下水開発 の融雪システム設置 今回の地下水循環型 60平方が広げる。 |を用いて、25年度中に 融雪範囲を新たに約1 していた。今回の水源 岩手工場は冬季にお

組んで展開している。 |動」を東北の自治体と る「異業種相互研鑽活 |発のグループ会社を支 |24年度に日本地下水開 援したことで、地下水 改善活動などを支援す TMEJは異業種の

た。 TME Jによる

展開を試みたい」(C |内の冷房システムへの を拡大するほか「工場 N推進室)としている。 ター方式装置の更新も と、井戸の掘削本数を にらみ、地下水熱方式 は、段階的に電気ヒー む。今後岩手工場で 上削減できると見込 2) 排出量を約9%以 べ、二酸化炭素(CO ターを使う装置に比 システムは、電気ヒー が高いとみている。 地下水熱利用の優位性 減らせる点などから、 地下水熱利用の融雪